

DUAL SEF

**DEGASATORE AUTOMATICO FISSO CON DISPENSER DOSAGGIO FLUSSI
PER LEGHE DI ALLUMINIO**



DESCRIZIONE

In fonderia, il trattamento di degasaggio con rotore garantisce un metodo rapido ed efficiente per ridurre la presenza di idrogeno e di ossidi nelle leghe di alluminio liquido in forni o siviere.

La lega raggiungerà così la densità ottimale ed attraverso l'indice di densità (D.I.) si può riprodurre il risultato ottenuto con il degasaggio. La capacità di trattamento della macchina varia su siviere da 200 a 1500 kg di capacità.

Il ciclo è programmabile per differenti leghe ed è di facile impiego.

E' completamente automatico e non è richiesta la presenza costante dell'operatore.

L'aggiunta di prodotto scorificante in forma granulare purifica il bagno, liberandolo dagli ossidi e dalle scorie secche che galleggeranno sulla superficie della massa fluida.

L'impiego di questa macchina apporta una consistente riduzione nel consumo di flussi ed un notevole risparmio sui costi per gli alberi/rotori in quanto monta un albero in carburo di silicio.

ACCESSORI SU RICHIESTA

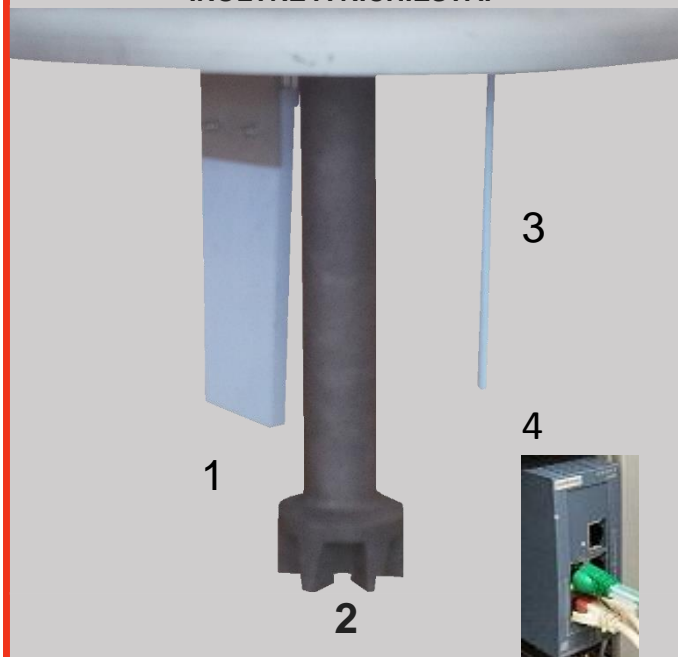
- Sistema di rilevamento temperature del metallo
- Albero in carburo di silicio (Long Life)
- Data logger per il monitoraggio dei dati, ciclo, dosaggio dei flussi scorificanti, ecc.
- Pinna girevole in ceramica per migliorare l'efficienza durante l'aggiunta dei flussi granulati.

DOSATORE DI FLUSSI (a richiesta)



Serbatoio in acciaio inox per il dosaggio automatico della quantità corretta di flussi scorificanti o di modifica in forma granulare capacità 25 kg.

INOLTRE A RICHIESTA:



- 1) Pinna girevole anti-vortice
- 2) Rotore in grafite o in carburo di silicio Long Life
- 3) Sensore termocoppia
- 4) Data logger per raccolta e monitoraggio dati

ALBERO/ROTORE IN CARBURO DI SILICIO (SiC)



Descrizione.

Un processo importante nel trattamento del metallo fuso è la fase di depurazione del bagno liquido. La rimozione dell'idrogeno disciolto e delle inclusioni tramite l'operazione di degasaggio è diventata una pratica ampiamente utilizzata in fonderia anche su leghe di pressocolata.

Caratteristiche albero rotore

- Albero con rotore monolitico (monoblocco)
- Carburo di silicio con elevata resistenza all'usura
- Eccellenti proprietà anti-ossidazione
- Rotore a sei palette per una migliore rimozione dell'idrogeno e riduzione della turbolenza

PANNELLO ELETTRICO



- L'unità standard è munita di inverter e pannello di controllo touch screen per impostare i parametri multipli come tempo di degasaggio, rotazione della pinna, ritardo per la rotazione, step di velocità, il programma di azionamento dei cicli per le differenti leghe.
- Funzionamento in modalità automatica e manuale
- Possibilità di abbassare o alzare il rotore per le operazioni di configurazione e manutenzione
- Lunghezza standard cavo di collegamento tra quadro elettrico e macchina : 5 m
- Requisiti di alimentazione: 400 V/3Phases/50 Hz/2 kw

QUADRO DISTRIBUZIONE GAS (AZOTO)



- Selezionatore manuale
- Elettrovalvola bassa portata con regolatore di flusso
- Elettrovalvola alta portata con regolatore di flusso
- Pressostato mancanza gas
- Portata iniezione 10-30 l/min
- Pressione alimentazione: 4-5 Bar
- Portata: 100 NI/min
- Connessione: 1/42 Gas F

SISTEMA DI CONTROLLO SIVIERA E DI RILEVAMENTO POSIZIONE CORRETTA



- Telaio di fissaggio a pavimento per il ricevimento della siviera nella corretta posizione
- Sistema con microinterruttore per il rilevamento della posizione corretta della siviera ed abilitazione al funzionamento

CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO



- Velocità di rotazione regolabile fino a 750 RPM
- Rotazione della pinna all'aggiunta dei flussi
- Coperchio isolato
- Robusta struttura per ridurre ondeggiamenti
- Unità pronta all'uso: plug & play
- Ridotta velocità e turbolenza grazie al disegno del rotore